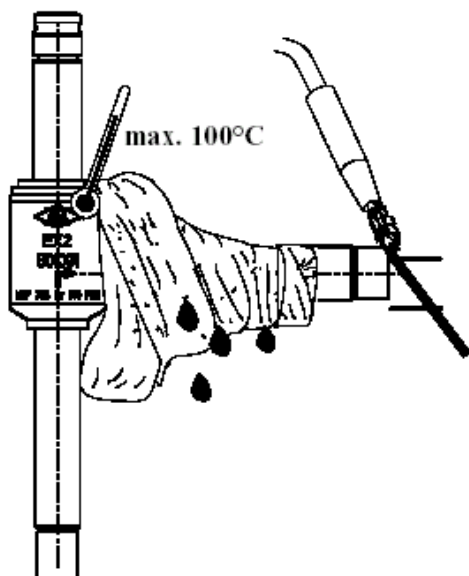




EX2 ventil s cívkou ASC
 a trysky EXO



správná montáž

Základní údaje

Vstřikovací ventil EX2 je navržen tak, aby pracoval v systému s elektronickým regulátorem ALCONET EC2, i když je možno použít i jiný typ přístroje, který pracuje na principu pulzního řízení. Při ovládání pomocí EC2 je nutno používat cívku ASC 24 Vst, která se objednává samostatně. Velikost ventilu – jeho výkon odpovídá použité trysce, která se objednává samostatně.

Technické údaje

- Připojení pro trubky 10 mm vstup, 12 mm výstup (typ EX2-M00)
- Nejvyšší provozní přetlak 3,5 M a
- Rozsah teplot chladiva - 40 až + 100 °C
- Použitelnost pro chladiva CFC, HCFC, vyjma R11 a hořlavá
- Odpovídající maziva minerální oleje, alkybenzeny i estery



bezpečnostní pokyny:

- **Prostudujte pečlivě návod.** Chybné použití může způsobit vážné poruchy zařízení i poranění osob.
- **Montáž smí provádět pouze osoba s odpovídající kvalifikací a zkušeností**
- **Před otevřením jakékoliv části okruhu je nutno vnitřní tlak vyrovnat s atmosférickým**
- **Je nutno zkontrolovat elektrické parametry připojované sítě s údaji přístroje. Montáž nesmí být prováděna pod napětím.**
- **Nikdy se nesmí překročit zkušební přetlak**
- **Teploty se musí pohybovat v předepsaném rozmezí**

Montážní poloha

- Ventil může být montován v poloze, ve které budou hrdla zajišťovat odvod maziva z ventilu. Cívka ventilu by neměla být pod vodorovnou osou. Doporučená poloha je $\pm 45^\circ$ od svislé osy. Jestliže by došlo k hromadění maziva ve ventilu, může to ovlivnit správnou funkci ventilu.
- Před vstupem do ventilu je doporučeno používat dehydrátor ADK

Montáž

- Nesnímejte zátky hrdel dokud není možno ventil připojit
- Při snímání zátek nepoškodte hrdla ventilu
- Vložte do ventilu vhodnou trysku podle požadovaného výkonu a chladiva
- Tryska se šroubuje do výstupního hrdla 12 mm plochým dlouhým šroubovákem tak, aby nasazené těsnění plnilo svůj účel
- Pro lepší čistotu pájení použijte neutrální atmosféru
- Nikdy nepřekračujte nejvyšší povolenou teplotu při pájení 100 °C
- Pro chlazení tělesa ventilu použijte chladicí pasty nebo vlhký textil
- Při pájení směřujte plamen od ventilu
- Pro lepší připájení je vhodné po připojení jednoho hrdla ochladit zcela ventil na teplotu okolí a teprve poté připojovat druhé hrdlo
- Po připojení zkontrolujte spoje na těsnost proti úniku chladiva
- Označte ventil velikostí použité trysky pomocí štítku, který je součástí dodávky trysky
- Nasaďte cívku ASC 24 V st na jádro a zajistěte ji proti vysunutí přiloženým kloboučkem
- Cívka se připojuje do svorkovnice PG9 třížilovým vodičem průřezu 1,5 mm²
- Svorkovnice PG9 se nasadí na cívku a pojistí přiloženým šroubkem proti vytažení kontaktů

Upozornění

Nedodržení správných montážních zásad může způsobit únik chladiva