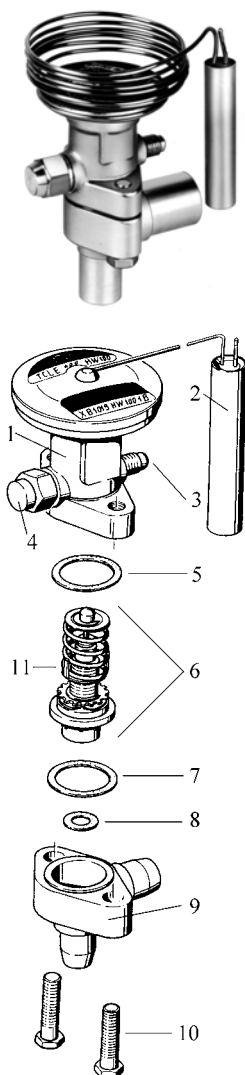


Návody k montáži vstřikovacích ventilů ALCO

LCLE, LJRE, LERE, LIRE



1 hlava ventilu	7 těsnění tryska-těleso
2 čidlo	8 těsnění tryska-těleso
3 vnější vyrovnání tlaku	9 těleso ventilu
4 krycí matice	10 spojovací šrouby
5 těsnění tryska-hlava	11 seřizovací pružina
6 tryska	

Použití

Všechna CFC, HFC, HCFC chladiva - konkrétní typ podle písemného označení hlavy ventilu – CL (15K), GL (30K), UL (45K) atd.

Rozsah přehřátí :

a) 10 až 45 K podle typu hlavy a chladiva

b) číslo v závorce je uvedeno pro R22

nejvyšší pracovní teplota 80 °C

nejvyšší pracovní přetlak 3,1 MPa

Upozornění

1. před jakoukoliv demontáží ventilu musí být systém zbaven přetlaku, jinak může dojít jak k úrazu, tak k poškození dílů

2. nepoužívat ventil pro jiné podmínky a chladiva, než jsou uvedené na štítku

Montáž

1. ventil může být montován v jakékoliv poloze, ale co nejbližší vstupu do kompresoru

2. dodržujte směr proudění chladiva uvedený na tělese ventilu a před připojením demontujte hlavu a všechna těsnění

3. po připojení sestavte ventil dle obr. a dbejte na to, aby vodící části trysky zapadly do drážek v hlavě

4. utahovací moment spojovacích šroubů max. 35 Nm

5. připevněte čidlo ventilu na čisté sací potrubí co nejbližší k vstupu do kompresoru pokud možno ve vodorovné poloze cca 30° pod osou potrubí

6. připojte vyrovnání tlaku trubičkou 6 mm k sacímu potrubí těsně před tykavku ventilu ve směru proudění chladiva tak aby trubička netvořila olejový sifon

7. zkontrolujte těsnost po montáži

Nastavení přehřátí

Zvolené statické přehřátí je nastaveno výrobcem – změna viz tab.1

Změna nastavení :

1. sejmut krycí matice 4

2. přehřátí se zvyšuje otáčením seřizovacího šroubu pod maticí ve směru hodinových ručiček, snižuje se opačně - jedno otočení o 360° změni přehřátí o údaj dle tabulky

3. mezi jednotlivými nastaveními je nutno dodržet interval cca 20 minut

4. nasadit zpět krycí matici

Poznámky:

1. cizí částice ve ventilu (okuje, nečistoty..) mohou způsobit poškození membrány hlavy ventilu - uzavření ventilu, nebo naopak nedovírání ventilu – poškození kompresoru - používejte důsledně filtr/dehydrátor

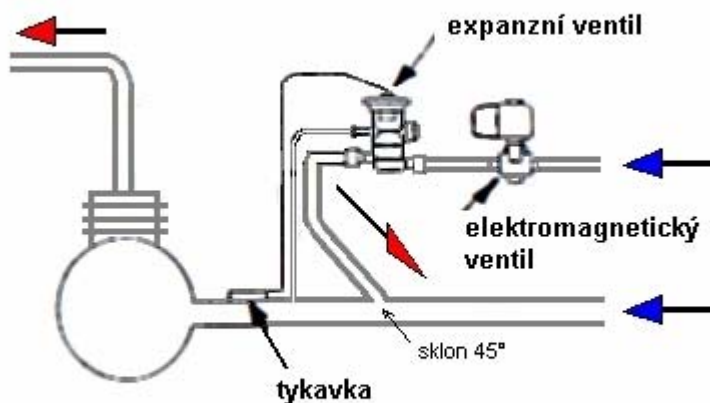
2. chraňte ventil před zvýšeným chvěním, aby nedošlo k poškození kapiláry hlavy ventilu

Tabulka 1

typ	chlادivo	změna tlaku otočením o 360° (kPa)	vypařovací teplota					
			+10	0	-10	-20	-30	-40
			změna přehřátí po jednom otočení o 360° (K)					
LCLE	R134a	5	0,4	0,5	0,6	0,9		
	R22		0,3	0,3	0,4	0,5	0,7	1,0
	R404A		0,2	0,3	0,3	0,4	0,6	0,8
	R407C		0,2	0,3	0,4	0,5		
	R507		0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7
LJRE LERE LIRE	R134a	3,8	0,3	0,4	0,5	0,7		
	R22		0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7
	R404A		0,2	0,2	0,3	0,3	0,5	0,6
	R407C		0,2	0,2	0,3	0,4		
	R507		0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5

Umístění :

Ventil pro řízení přehřátí se umístí do nízkotlaké části – nástřik do sacího potrubí kompresoru.

**ALFACO s.r.o.**

Komenského 209

565 01 Choceň

☎ 465 473 005, 473 006

alfaco@chocen.czwww.chocen.cz/alfaco