



Základní údaje a technická data

Termostatické vstřikovací ventily řady TCLE, TJRE, TERE, TIRE a THRE jsou ventily ovládající nástřik chladiva do výparníku.

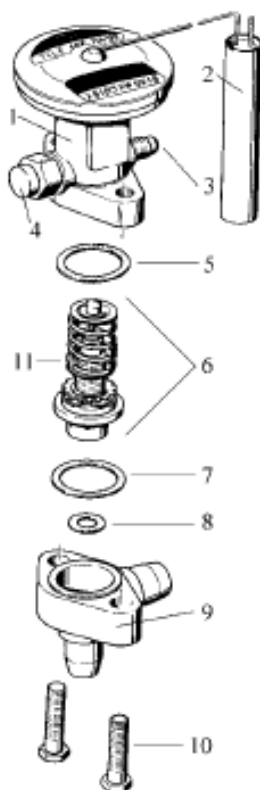
- Příslušný druh chladiva je uveden na štítku ventilu
- Rozsah vypařovacích teplot :
 - U ventilů s MOP jsou uvedeny na štítku
 - Ostatní ventily bez MOP pracují v rozsahu -45 až +30 °C
- Nejvyšší provozní přetlak 3,1 Mpa
- Nejvyšší provozní teplota +80 °C



bezpečnostní pokyny:

- **Prostudujte pečlivě návod. Chybné použití může způsobit vážné poruchy zařízení i poranění osob.**
- **Montáž smí provádět pouze osoba s odpovídající kvalifikací a zkušeností**
- **Před otevřením jakékoliv části okruhu je nutno vnitřní tlak vyrovnat s atmosférickým - chladivo nelze vypouštět do atmosféry**
- **Nikdy se nesmí překročit zkušební přetlak**
- **Teploty se musí pohybovat v předepsaném rozmezí**
- **Nepoužívejte jiné než schválené pracovní látky – nevyjmenovaná chladiva musí být konzultována s výrobcem. Změna pracovní látky může mít důsledek v zařazení výrobku do jiné výrokové skupiny s odpovídajícím zařízením v souladu s předpisy EU o tlakových zařízeních – PED 97/23/EC**
- **Při montáži zařízení s vážně kontaminovanými provozními látkami je nutno se vyvarovat nadýchání par zplodin a i přímého kontaktu látek s pokožkou, neboť může dojít ke zdravotnímu poškození**

obr.1



Popis - obr.1

- | | |
|--------------------------|--|
| 1 horní díl ventilu | 6 tryska |
| 2 tykavka ventilu | 7, 8 těsnění trysky a příruby (sada X13455-01) |
| 3 vyrovnání tlaku | 9 příruba – volitelná |
| 4 krycí matice | 10 šrouby pro sestavení ventilu |
| 5 těsnění trysky a hlavy | |

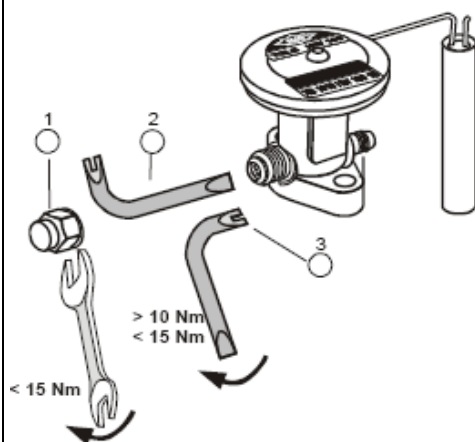
Montáž

1. ventil může být montován v jakékoliv poloze, ale co nejbližší vstupu do výparníku
2. dodržte směr proudění chladiva uvedený na tělese ventilu a před připojením demontujte hlavu a všechna těsnění
3. po připojení sestavte ventil dle obr. a dbejte na to, aby vodící části trysky zapadly do drážek v hlavě
4. utahovací moment spojovacích šroubů max. 35 Nm
5. připevněte čidlo ventilu na čisté sací potrubí co nejbližší k výstupu z výparníku pokud možno ve vodorovné poloze cca 30° pod osou potrubí
6. připojte vyrovnání tlaku trubičkou 6 mm k sacímu potrubí těsně za čidlo ventilu ve směru proudění chladiva tak aby trubička netvořila olejový sifon
7. zkontrolujte těsnost po montáži

Změna nastavení (obr 2):

1. sejmout krycí matici 4
2. přehřátí se zvyšuje otáčením seřizovacího šroubu pod maticí 1 ve směru hodinových ručiček, snižuje se opačně - jedno otočení o 360° změni přehřátí o údaj dle tabulky. Používá se klíč 2 obj.čís.:X99999
3. mezi jednotlivými nastaveními je nutno dodržet interval cca 20 minut
4. nasadit zpět krycí matici 1
5. pokud je místo seřizení netěsné, dotáhne se ucpávka opačným koncem klíče 3

obr.2



Tabulka 1

typ	chladivo	změna tlaku otočením o 360° (kPa)	vypařovací teplota					
			+10	0	-10	-20	-30	-40
			změna přehřátí po jednom otočení o 360° (K)					
TCLE	R134a	5	0,4	0,5	0,6	0,9		
	R22		0,3	0,3	0,4	0,5	0,7	1,0
	R404A		0,2	0,3	0,3	0,4	0,6	0,8
	R407C		0,2	0,3	0,4	0,5		
	R507		0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7
TJRE	R134a	3,8	0,3	0,4	0,5	0,7		
TERE	R22		0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7
TIRE	R404A		0,2	0,2	0,3	0,3	0,5	0,6
THRE	R407C		0,2	0,2	0,3	0,4		
	R507		0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5

Poznámky:

1. cizí částice ve ventilu (okuje, nečistoty..) mohou způsobit poškození membrány hlavy ventilu - uzavření ventilu, nebo naopak nedovírání ventilu - přeplavení výparníku - používejte důsledně filtr/dehydrátor před ventil
2. chráňte ventil před zvýšeným chvěním, aby nedošlo k poškození kapiláry hlavy ventilu

Zkouška těsnosti spojů

- Po ukončení montáže je nutno provést těsnostní zkoušku v souladu s předpisem 97/23/EC, jestliže systém pod tuto normu spadá.
- V ostatních případech se zkouška provádí nejvyšším provozním přetlakem
- Nesprávné provedení zkoušek může způsobit poranění osob a poškození dílů zařízení
- Zkoušku směji provádět pouze osoby znalé s platným oprávněním

Upozornění : nesprávná montáž nebo tlaková zkouška může způsobit únik chladiva do okolí