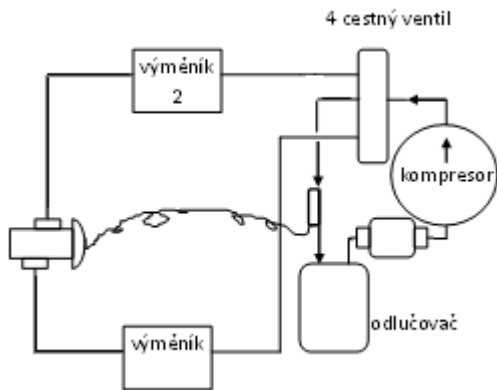
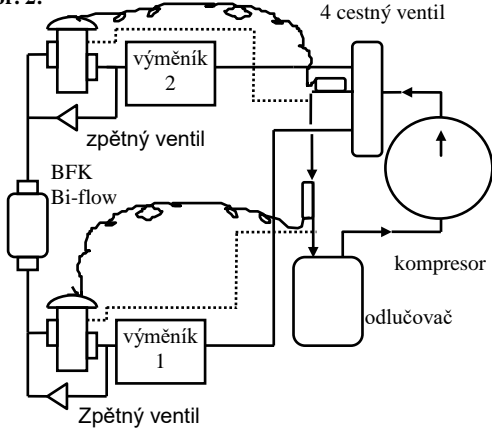




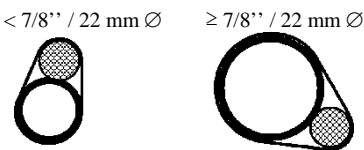
obr. 1:



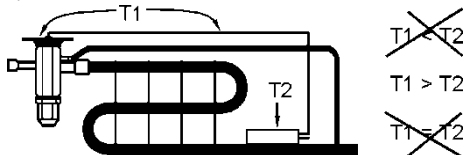
obr. 2:



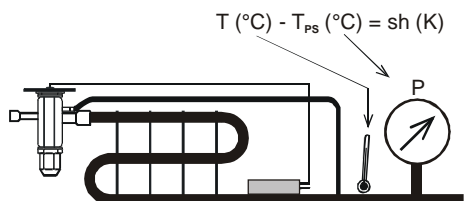
obr. 3:



obr. 4:



obr. 5:



**Všeobecně a technické údaje**

Termostatické expanzní ventily TX7 ALCO jsou určeny pro chlazení, klimatizaci i tepelná čerpadla v široké oblasti použití. Ventily mohou být používány v obou směrech proudění chladiva. Při činnosti v obráceném směru se výkon sníží (viz Technické údaje). TX7 jsou dodávány pro následující chladiva :

Chladivo	Typ ventilu	Připojení DN:
R134a, R450A, R513A:	TX7-M...	TX7-**3 12x16mm
R407C, R22:	TX7-N...	TX7**4,5 16x22mm
R410A, R32:	TX7-Z...	TX7** 22x28mm

Provozní teploty : -25°C .. +70°C  
Nejvyšší teplota tykavky: +120°C  
Nejvyšší teplota hrdla (pájení) 700°C  
Třída látek: II  
Chladiva : CFC, HCFC, HFC

max. provozní přetlak TX7: 4,6 MPa

Třída bezpečnosti: I  
(PED 97/23/EC)

CE značení: TX7 nevztahuje se



**Bezpečnostní pokyny**

- Přečtěte si pečlivě pokyny k montáži. Nesprávná montáž může mít vážné následky v poškození zařízení nebo poranění osob.
- Montáž může provádět pouze osoba s platným oprávněním a zkušenostmi.
- Před každým otevřením systému je nutno snížit vnitřní tlak na tlak atmosférický.
- Nepoužívat jiné pracovní látky bez vyjádření ALCO Controls. Použití nevyjmenovaných chladiv může způsobit:

Změnu skupiny bezpečnosti výrobku a následně požadavky na schválení a provoz ve smyslu předpisů EU pro tlaková zařízení 97/23/EC.

**Montáž (obr. 1, 2, 3.)**

1. ventil může být montován v libovolné poloze co nejlíže výparníku nebo rozdělovači chladiva
2. vstup do ventilu je v základním směru do menšího hrdla, výstup z většího hrdla. Při reverzní činnosti je vstup opačný.
3. při pájení udržujte těleso ventilu v chladném stavu – např. chlazením vlhkým hadrem. Směr plamene je mimo ventil (max. teploty hrdel)
4. tykavka ventilu se připevní co nejlíže výparníku na sací potrubí. Pevně se upevní přiloženou sponou v balení ventilu ve správné poloze. Tykavku lze tepelně izolovat od okolí.
5. při použití v tepelném čerpadle, nebo jiném reverzním zařízení se vyrovnání tlaku připojí do sání kompresoru za čtyřcestný ventil před odlučovač (je-li montován) a tykavka TX7 podle obrázků obr.1 a 2.
6. poloha tykavky odpovídá průměru trubky sání - (viz obr. 3)
7. připojení vyrovnání tlaku nesmí tvořit sifon s možností hromadění maziva.
8. Expanzní ventil musí být čistý – doporučuje se používat dehydrátor ALCO před ventil.
9. Kontrolovat těsnost systému, množství chladiva a výskyt jiných plynů před uvedením do chodu.

**Zkouška těsnosti spojů:**

- Po ukončení montáže je nutno provést těsnostní zkoušku v souladu s předpisem 97/23/EC, jestliže systém pod tuto normu spadá.
- V ostatních případech se zkouška provádí nejvyšším provozním přetlakem
- Nesprávné provedení zkoušek může způsobit poranění osob a poškození dílů zařízení
- Zkoušku smejí provádět pouze osoby znalé s platným oprávněním

**Upozornění: nesprávná montáž nebo tlaková zkouška může způsobit únik chladiva do okolí**

**Kontrola správné činnosti**

Nejvyšší přípustná teplota tykavky je uvedena v tabulce.

**Pozor: Ventily s parním plněním mají MOP funkci a pracují správně pouze je-li teplota na tykavce T2 pod teplotou ve ventilu a v kapiláře T1. (viz obr. 4). V opačném případě ventil nereguluje. (problémy ve výparníku)**

**Nastavení přehřátí (obr. 5)**

Ventil TX7 je z výrobního závodu nastaven na statické přehřátí 3,3 K. Je-li vyjimečně nutno nastavení změnit postupuje se následovně :

1. odšroubuje se krycí matice na spodku ventilu
2. přehřátí se zvyšuje otáčením vnitřního šroubu ve smyslu hodinových ručiček, opačně se snižuje. Změna přehřátí na jednu celou otáčku závisí na chladivu a vypařovací teplotě – viz tab. Po každém pootočení je nutno nechat soustavu ustát ca 30 minut před dalším seřizováním.
3. přehřátí se stanoví v souladu se způsobem na obr. 5, krycí matice se opět nasadí a utáhne – pouze rukou, klíčem je možno závit poškodit

**Pozor : mezi krajními polohami seřizení přehřátí je max. 10 otáček o 360 °. Pokus o další otáčení může vážně poškodit ventil**

		10°C	0°C	-10°C	-20°C
<b>R134a</b>	TX7-__3	1,2	1,6	2,1	2,8
	TX7-__ostatní	1,9	2,5	3,3	4,5
<b>R 410A</b>	TX7-__3	0,5	0,7	0,9	1,1
	TX7-__ostatní	0,9	1,1	1,4	1,8
<b>R 407C</b>	TX7-__3	0,8	1,0	1,4	1,9
	TX7-__ostatní	1,3	1,7	2,2	3,0