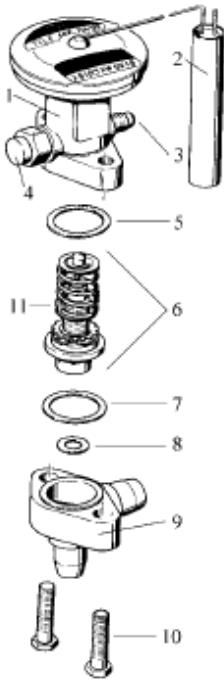
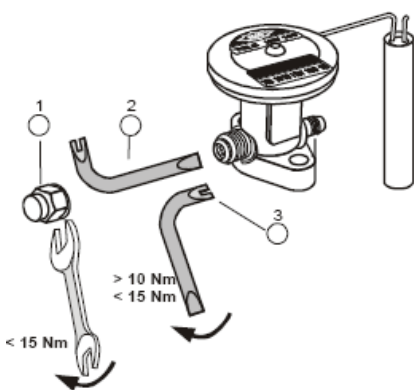




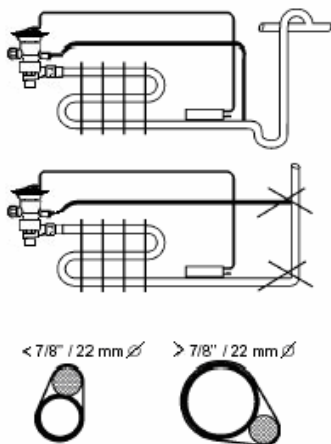
obr.1



obr.2



obr.3



Základní údaje a technická data

Termostatické vstřikovací ventily řady ZZ jsou ventily ovládající nástřik chladiva do výparníku pro velmi nízké teploty – až do -120°C.

- Příslušný druh chladiva je uveden na štítku ventilu
- Rozsah vypařovacích teplot :
 - U ventilů s MOP jsou uvedeny na štítku
 - Ostatní ventily bez MOP pracují v rozsahu – 120 až - 40 °C
- Nejvyšší provozní přetlak 3,1 MPa
- Nejvyšší provozní teplota + 65 °C



bezpečnostní pokyny:

- **Prostudujte pečlivě návod. Chybné použití může způsobit vážné poruchy zařízení i poranění osob.**
- **Montáž smí provádět pouze osoba s odpovídající kvalifikací a zkušeností**
- **Před otevřením jakékoliv části okruhu je nutno vnitřní tlak vyrovnat s atmosférickým - chladivo nelze vypouštět do atmosféry**
- **Nikdy se nesmí překročit zkušební přetlak**
- **Teploty se musí pohybovat v předepsaném rozmezí**
- **Nepoužívejte jiné než schválené pracovní látky – nevyjmenovaná chladiva musí být konzultována s výrobcem. Změna pracovní látky může mít důsledek v zařazení výrobku do jiné výrobní skupiny s odpovídajícím zařízením v souladu s předpisy EU o tlakových zařízeních – PED 97/23/EC**
- **Při montáži zařízení s vážně kontaminovanými provozními látkami je nutno se vyvarovat nadýchání par zplodin a i přímého kontaktu látek s pokožkou, neboť může dojít ke zdravotnímu poškození**

Popis - obr.1

- | | |
|--------------------------|--|
| 1 horní díl ventilu | 6 tryska |
| 2 tykavka ventilu | 7, 8 těsnění trysky a příruby (sada X13455-01) |
| 3 vyrovnání tlaku | 9 příruba – volitelná |
| 4 krycí matice | 10 šrouby pro sestavení ventilu |
| 5 těsnění trysky a hlavy | |

Montáž

1. ventil může být montován v jakékoliv poloze, ale co nejlíže vstupu do výparníku
2. dodržujte směr proudění chladiva uvedený na tělese ventilu a před připojením spodního dílu - příruby demontujte horní díl - hlavu a všechna těsnění
3. po připojení sestavte ventil dle obr.1 a dbejte na to, aby vodící části trysky zapadly do drážek v hlavě
4. utahovací moment spojovacích šroubů max. 35 Nm
5. připevněte čidlo ventilu na čisté sací potrubí co nejlíže k výstupu z výparníku pokud možno ve vodorovné poloze cca 30° pod osou potrubí – obr.3
6. připojte vyrovnání tlaku trubičkou 6 mm k sacímu potrubí těsně za čidlo ventilu ve směru proudění chladiva tak aby trubička netvořila olejový sifon – obr.3
7. zkontrolujte těsnost po montáži

Změna nastavení (obr 2):

1. sejmout krycí matici 4
2. přehřátí se zvyšuje otáčením seřizovacího šroubu pod maticí 1 ve směru hodinových ručiček, snižuje se opačně - jedno otočení o 360° změni přehřátí o údaj dle tabulky . Používá se klíč 2 obj.čís.:X99999
3. mezi jednotlivými nastaveními je nutno dodržet interval cca 20 minut
4. nasadit zpět krycí matici 1
5. pokud je místo seřizení netěsné, dotáhne se ucpávka opačným koncem klíče 3

Základní MOP

kód MOP	omezení		rozsah vypařovacích teplot		
	kPa	max °C	R22	R23	R404A / R507
20	140	- 66		-100 až - 71	
35	240	- 11	-70 až - 15		
40	280	- 14			- 75 až - 18
55	380	- 7			- 75 až - 10
60	410	- 48		- 100 až - 51	
125	860	- 32		- 100 až - 33	

Poznámky:

1. cizí částice ve ventilu (okuje, nečistoty..) mohou způsobit poškození membrány hlavy ventilu - uzavření ventilu, nebo naopak nedovírání ventilu - přeplavení výparníku - používejte důsledně filtr/dehydrátor před ventil
2. chráňte ventil před zvýšeným chvěním, aby nedošlo k poškození kapiláry hlavy ventilu

Zkouška těsnosti spojů

- Po ukončení montáže je nutno provést těsnostní zkoušku v souladu s předpisem 97/23/EC, jestliže systém pod tuto normu spadá.
- V ostatních případech se zkouška provádí nejvyšším provozním přetlakem
- Nesprávné provedení zkoušek může způsobit poranění osob a poškození dílů zařízení
- Zkoušku směji provádět pouze osoby znalé s platným oprávněním

Upozornění : nesprávná montáž nebo tlaková zkouška může způsobit únik chladiva do okolí